

# AFH 全自动流体处理系统



全球疫苗纯化设备领导者，阿尔法韦士曼公司现推出全自动、定制化液体处理系统，该系统可放置在进液和收样移动工作站中。

本系统的组成部分为：控制液体流动路径的夹管阀；用于控制流速和方向的泵；用于工艺监控的流速传感器、压力传感器和温度传感器；液体收样和监控使用的在线收样仪。

软件安装了处理液体的标准流程。自定义流程包括清洁、冲洗、进液、收样及其它操作，可由用户在现场编入软件。本系统可通过OPC充分利用上/下游的输入和输出信息与您的设备网整合。



针对超高速离心机梯度密度离心的全自动进液和收样工艺



标准参数和自定义参数可由操作员编写，以适应工艺步骤的要求



实时记录并储存关键工艺参数



紧凑、可移动、自带储液罐和工艺袋储存架

# AFH

## 全自动流体处理系统



特征	优势
标准化工艺和自定义工艺	<ul style="list-style-type: none"><li>• 标准品</li><li>• 操作次序无需改变, 可重复操作, 可保持批次间的一致性</li><li>• 简化操作员培训</li><li>• 降低操作上的失误, 减少废批</li></ul>
系统操作员的身份验证	<ul style="list-style-type: none"><li>• 通过与车间内现有的安全措施相结合, 无需建立特殊的操作员数据库或进行数据库维护</li></ul>
SQL服务器数据库存储了所有方案、批次数据以及审计日志	<ul style="list-style-type: none"><li>• 所有信息都本地储存在满足美国联邦法规21章11款的数据库中</li><li>• 车间系统管理员有权访问所有数据</li></ul>
关键参数的储存和实时监控: 压强、流速、温度、重量、糖度和密度	<ul style="list-style-type: none"><li>• 参数不符合设定条件时, 设备会发出警报, 从而降低潜在损失</li><li>• 方便从数据库查找之前的批次数据</li></ul>
综合性的OPC服务器	<ul style="list-style-type: none"><li>• 网络集成使得AFH液体处理系统可以快速回应车间内其它设备发出的需求</li><li>• 批记录可与车间历史数据整合</li></ul>
IP65 外罩, 非接触式泵, 流速传感器和温度传感器以及抛弃型压力传感器	<ul style="list-style-type: none"><li>• 系统易于清洁, 无特殊需求</li><li>• 可移动的不锈钢流动池, 棱镜和液体流过的路径都易于清洁</li></ul>
可扩展性	<ul style="list-style-type: none"><li>• 客户使用的特殊仪器可以与本液体处理系统整合</li></ul>



全自动、标准化管理您的液体处理过程。

如需了解更详细的信息, 请与Alfa Wassermann销售代表联系

Alfa Wassermann, Inc. 4 Henderson Drive . West Caldwell, NJ 07006 . USA  
T 1-800-220-4488 F 1-973-276-0383 E info@awst.com

Alfa Wassermann B.V. Lorentzlaan 5 . 3401 MX IJsselstein . The Netherlands  
T +31 348 487 300 F +31 348 433 000 E office@AlfaWassermann.nl

awst.com | 分离技术

**ALFA WASSERMANN**